

P10 - P20

PIED DE POTEAU AVEC TUBE DE COFFRAGE

REHAUSSÉ

À immerger dans le béton, il permet d'éloigner le poteau du sol. Le zingage à chaud pour les modèles P10 et le revêtement DAC COAT pour les modèles P20 garantissent une durabilité maximale dans des contextes extérieurs.

HAUTEUR

Possibilité d'espacer le poteau du sol de plus de 300 mm pour une excellente durabilité, conformément aux réglementations nationales telles que DIN68800.

RÉGLABLE APRÈS LA POSE

Dans la version P20, la hauteur est réglable même après le montage.



VIDEO



CLASSE DE SERVICE



MATÉRIAU

S235
HD655

P10: acier au carbone S235 galvanisé à chaud 55 µm

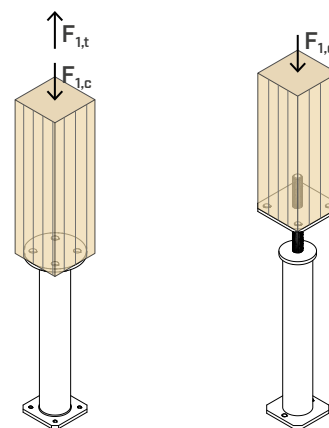
S235
DAC COAT

P20: acier au carbone S235, revêtement spécial DAC COAT.

HAUTEUR DU SOL

de 193 mm à 326 mm

SOLLICITATIONS



VIDÉO

Scannez le code QR et regardez la vidéo sur notre chaîne YouTube



DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages au sol pour des poteaux nécessitant un espacement élevé.

Il est adapté aux poteaux dans :

- bois massif softwood et hardwood
- bois lamellé-collé, LVL



BALCONS ET TERRASSES

Idéal pour réaliser à l'extérieur des assemblages de poteaux en bois de haute durabilité.

SELON LES RÈGLES DE L'ART

La distance bois-sol de plus de 300 mm permet de réaliser des supports à la pointe de la technologie et particulièrement durables.

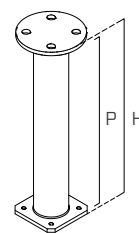
CODES ET DIMENSIONS

P10

S235
H0655

CODE	H [mm]	P [mm]	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n. x mm]	plaque inférieure [mm]	pcs.
P10300	312	300	Ø100 x 6	4 x Ø11	80 x 80 x 6	1
P10500	512	500	Ø100 x 6	4 x Ø11	80 x 80 x 6	1

Les vis ne sont pas incluses et doivent être commandées séparément.

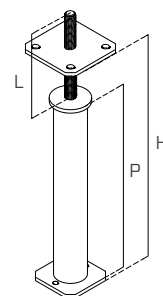


P20

S235
DAC COAT

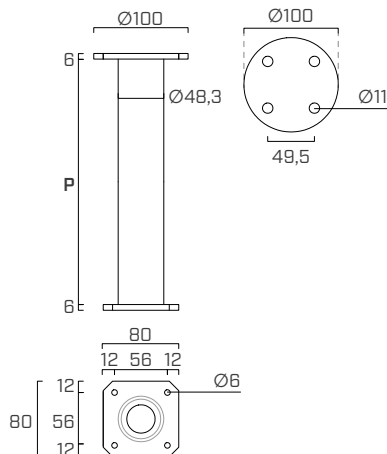
CODE	H [mm]	P [mm]	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n. x mm]	plaque inférieure [mm]	tige Ø x L [mm]	pcs.
P20300	312	300	100 x 100 x 8	4 x Ø11	80 x 80 x 6	M24 x 170	1
P20500	512	500	100 x 100 x 8	4 x Ø11	80 x 80 x 6	M24 x 170	1

Les vis ne sont pas incluses et doivent être commandées séparément.

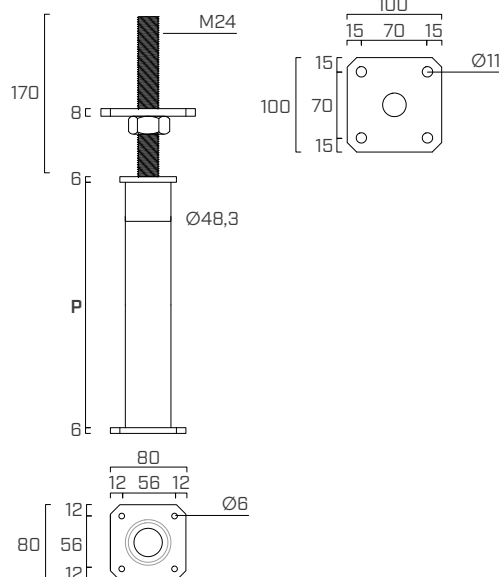


GÉOMÉTRIE

P10



P20

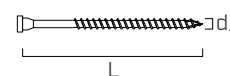


FIXATIONS

HBS PLATE EVO - vis C4 EVO à tête tronconique

C4
EVO
COATING

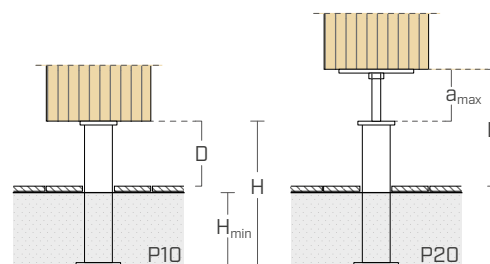
CODE	d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	pcs.
HBSPLEVO880	8	80	55	TX 40	100



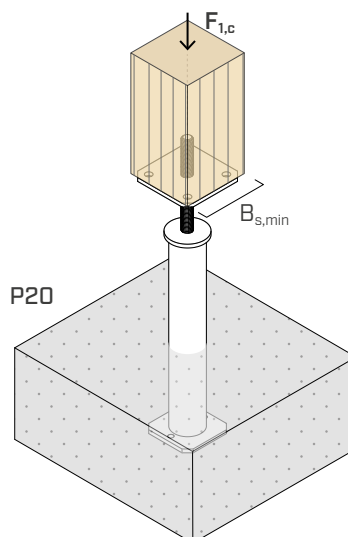
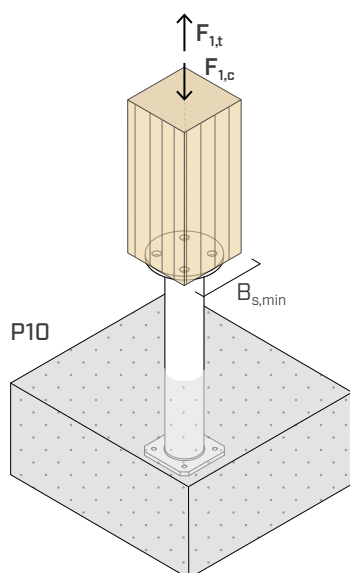
INSTALLATION DANS LE BÉTON

	CODE	H [mm]	H _{min} [mm]	a _{max} ^(*) [mm]	D _{max} [mm]
P10	P10300	312	156	-	156
	P10500	512	256	-	256
P20	P20300	312	156	70	193-226
	P20500	512	256	70	293-326

(*) a_{min} ≈ 35÷40 mm (plaque supérieure + écrou + encombrement de la soudure).



VALEURS STATIQUES



P10

CODE	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	fixations bois		COMPRESSION				TRACTION	
						R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel		R _{1,t} k timber	
						[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{timber}
P10300	□ 100 x 100	312	156	HBS PLATE	4 - Ø8x80	98,6	γ _{MT} ⁽¹⁾	78,7	γ _{M0}	107,0	γ _{MC} ⁽²⁾
P10500	○ Ø100	512	256	EVO Ø8	4 - Ø8x160					99,3	

P20

							COMPRESSION					
CODE	B _{s,min}	H	H _{min}	a _{max}	fixations bois		R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	type	pcs. - Ø x L [mm]	[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
P20300	□ 100 x 100	312	156	70	HBS PLATE	4 - Ø8x80	93,7	γ _{MT} ⁽¹⁾	59,5	γ _{M0}	106,0	γ _{M1}
P20500		512	256	70	EVO Ø8						106,0	

NOTES

⁽¹⁾ γ_{MT} coefficient partiel du matériau en bois.

⁽²⁾ γ_{MC} coefficient partiel pour connexions.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont conformes à EN 1995-1-1:2014 et ATE-10/022 et valables pour une profondeur d'insertion minimale dans la coulée de béton égale à H_{min}.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \end{array} \right.$$

Les coefficients k_{mod}, γ_M et γ_{Mi} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

La vérification de la fixation côté béton doit se faire séparément.

- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à ρ_k = 350 kg/m³.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et béton doivent être effectués séparément.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-22/6374.